dippanel
CÁMARAS FRIGORÍFICAS

PANNEAUX FRIGORIFIQUES

PANNEAU SANDWICH FRIGORIFIQUE QUADCORE

FICHE TECHNIQUE

Isolation nouvelle génération offrant l'un des niveaux d'isolation thermique les plus élevés du marché.

B-s1, d0

RÉSISTANCE FEU EI 90

POWERED BY QuadCore™ TECHNOLOGY

www.dippanel.com

PANNEAUX SANDWICH FRIGORIFIQUES

Panneau Frigorifique à Emboîtement QuadCore

DESCRIPTION

Panneau frigorifique composé de parements métalliques et d'une âme isolante rigide de technologie **QuadCore**, offrant l'un des niveaux d'isolation thermiqueles plus élevés du marché, avec une résistance au feu **B-s1,d0** jusqu'à **EI 90**

APPLICATIONS

Ce panneau est idéal pour les environnements exigeant une haute performance thermique, tels que l'industrie agroalimentaire, les chambres froides et de congélation, les laboratoires, les salles blanches, entre autres.

Principaux avantages de l'isolation QuadCore

Grande efficacité thermique

Permet des enveloppes plus fines et réduit au maximum les pertes énergétiques.

Haute protection au feu

Classification Euroclasse B-s1, d0, offrant un meilleur comportement au feu jusqu'à EI90.

Durabilité environnementale

100% recyclable et contribue à l'obtention de certifications « vertes ».

Haute durabilité et résistance

L'isolation QuadCore présente une haute durabilité et résistance mécanique.

CERTIFICATIONS

Nos panneaux frigorifiques disposent des certifications exigées par l'industrie.

CE

EUROCLASE B-S1-DO

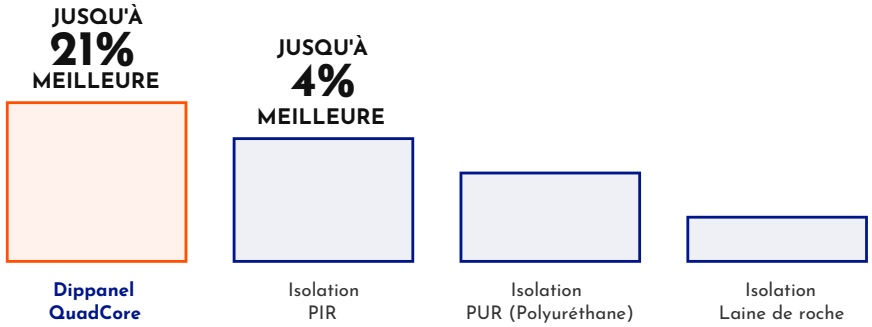
POWERED BY QuadCore™ TECHNOLOGY

NOUVELLE TECHNOLOGIE

Qualité et Innovation

Nouvelle Isolation

Comparatif de l'efficacité énergétique



Résistance thermique comparée, à épaisseur égale – valeurs Dippanel.

HAUTE RÉSISTANCE AU FEU

POWERED BY QuadCore™ TECHNOLOGY

Le noyau QuadCore 2.0 offre un comportement efficace face au feu, apportant une meilleure protection en cas d'incendie.

Classification de réaction au feu – EUROCLASSE B-s1, d0

B	Contribution très limitée à l'incendie, sans propagation vers un embrasement généralisé flashover.
s1	Génération de fumées réduite ou nulle.
d0	Absence de gouttes ou particules enflammées.

NOUVELLE TECHNOLOGIE

Qualité et Innovation

L'utilisation des panneaux QuadCore de Dippanel permet de réduire les pertes énergétiques opérationnelles et de diminuer les émissions liées au transport pour l'environnement.

L'utilisation de la nouvelle isolation QuadCore contribue à l'obtention de crédits dans les certifications « vertes » en construction.

Certification Breeam
Bâtiment durable

Certification DGNB
Qualité environnementale certifiée

Certification Leed
Bâtiment durable

Certification Green Star
Construction durable

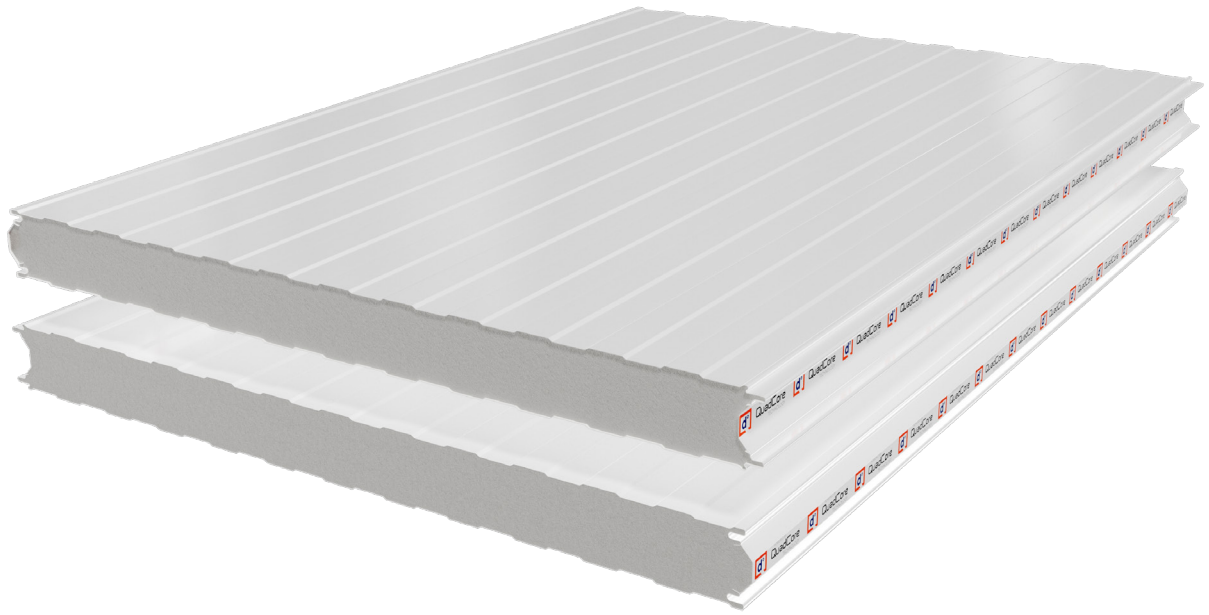
HAUTE DURABILITÉ ET RÉSISTANCE

L'isolation QuadCore offre une résistance mécanique élevée et une durabilité dans le temps.

POWERED BY QuadCore™ TECHNOLOGY

30 ANS DE GARANTIE THERMIQUE

La plus grande garantie de performances thermiques du marché.



NOUVELLE TECHNOLOGIE

Qualité et Innovation

Autres caractéristiques du QuadCore

Résistance aux agents biologiques

QuadCore présente une haute résistance aux agents biologiques.

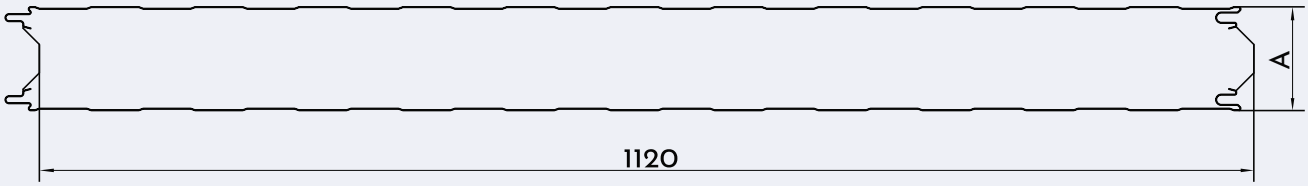
QuadCore est sans fibres

Ne contient pas de fibres, n'est pas dangereux et est totalement exempt de substances nocives.

L'isolant n'absorbe pas l'humidité

En n'absorbant pas l'humidité, les performances ne diminuent pas avec le temps.

Plans Techniques



Largeur utile	1 120 mm					
Longueur de fabrication	**Standard**	2,0 à 13,5 m				
	Spéciale	13,5 à 18 m (transport spécial)				
Type de joint	FK					
Conductivité thermique fraîche	0,018 W/mK					
Conductivité thermique déclarée	0,019 W/mK (noyau vieilli pris en compte)					
Épaisseur totale (A)	80	100	150	200	230	(mm)
Masse	12,40	13,34	15,69	18,04	19,45	(kg/m²)
Transmittance thermique	0,24	0,19	0,13	0,09	0,08	(W/m²K)
Résistance thermique	4,33	5,38	8,01	10,64	12,22	(m²K/W)